CMT Manufacturing B.V.

CMT Manufacturing B.V.

P.O. Box8115
NL-6710 AC Ede
Niederlande

Hakselseweg 50
NL-6713 KW Ede
Niederlande

Tel: +31 318 619138
Fax: +31 318 650036
e-mail: info@cmtbv.nl

CERTIFIED TÜV NEDERLAND QA B.V. SYSTEM

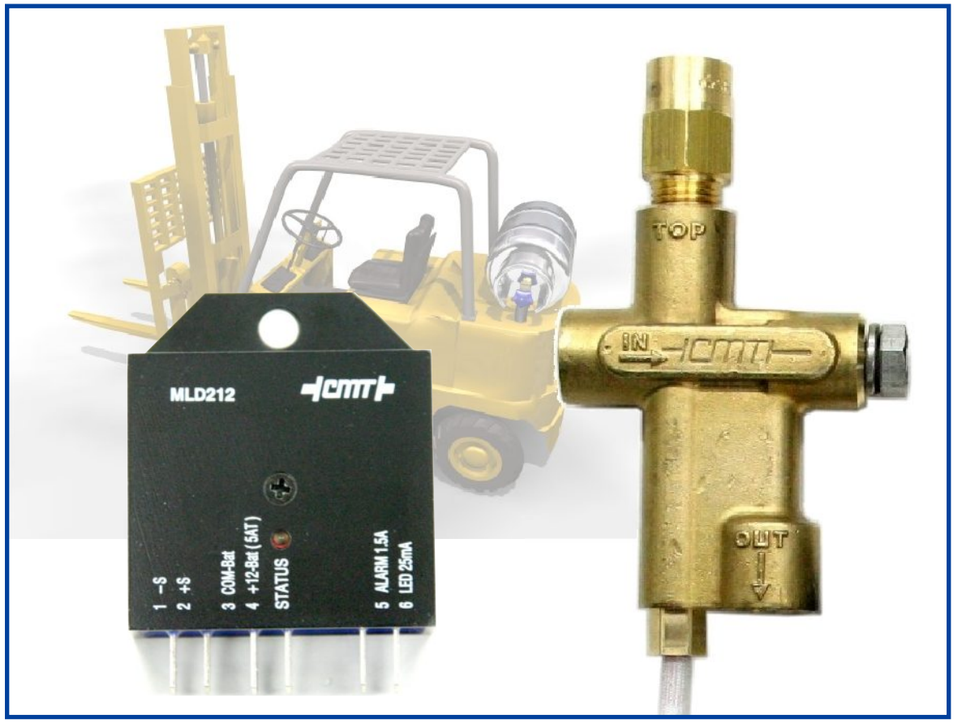
Member of:

ROTAREX Group

24 route de Diekirch ,B.P. 19, L-7505 Lintgen
Grand-Duchy Of Luxembourg, Europe
Tel +352 32 78 32-1 Fax +352 32 78 32-854
email: info@rotarex.com
www.rotarex.com

Valves - Fittings - Regulators

Nutzen sie jeden Tropfen...



...bis zum Schluss!

Gabelstapler
LPG minimum Pegel Detektor

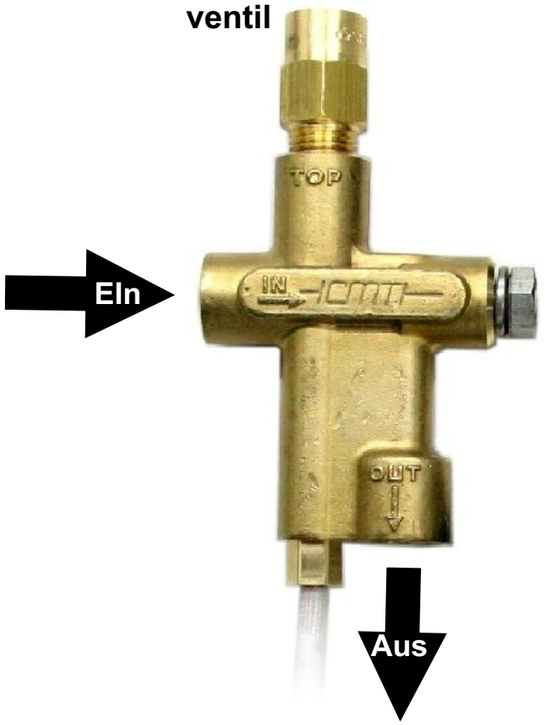
Patented

c UL US LISTED

R67

CE

Sicherheits-
ventil



Optional mit Kunden-
spezifischen Anschlüssen

Sicherheitsventil

Reserve Warnlicht

**Effizientere
Flaschenausnutzung**

**Keine Motorpanne
während dem Betrieb**

Der MLD wird ihren Motor davor bewahren trockenzulaufen und so Schäden vorbeugen. Gleichzeitig erhöhen sie die Ausbeutung der Flaschen und verbessern so die Wartung ihrer Gabelstapler

Eigenschaften:
Sobald die Flüssigphase verbraucht ist, bleibt nur noch Gasphase in der Leitung. Die verbleibende Flüssigkeit unterhalbt des Tauchrohrs verdampft. Der Sensor erkennt den Unterscheid zwischen den Phasen und alarmiert den Fahrer. Ein visuelles Zeichen wird am Armaturenbrett eingeschaltet: der Fahrer stoppt seine Arbeit und hat noch "Reserve" um zum Lager zu fahren und die Flasche zu tauschen.